**Про внесення Змін**

**до бюджетної класифікації**

Відповідно до Закону України «Про Державний бюджет України на   
2018 рік»

**НАКАЗУЮ:**

1. Затвердити Зміни до бюджетної класифікації, затвердженої наказом Міністерства фінансів України від 14 січня 2011 року № 11 «Про бюджетну класифікацію» (зі змінами), що додаються.

2. Цей наказ набирає чинності з дня набрання чинності Законом України «Про Державний бюджет України на 2018 рік».

3. Контроль за виконанням цього наказу залишаю за собою.

**В. о. Міністра С. МАРЧЕНКО**